

非合金工具钢 1730

化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S
分析指南	0.45	0.30	0.70	0.020	0.005
标准	0.42 - 0.50	0.15 - 0.40	0.60 - 0.80	≤ 0.030	≤ 0.030

特性

非合金模具钢，具有良好的可加工性、可焊接性和高韧性。对于表面淬火，外层硬化可达到 57 HRC。

应用

正火：适用于模具加工和工具制造的外加零件、底板、低应力工具框架与吹塑模具。

淬火：冲裁模具表面淬火后，再辅以钨铬钴合金。

SEL	C45U
DIN EN ISO 4957	C45U
AFNOR	XC48
AISI	SAE1045
BS	C45E

交货状态

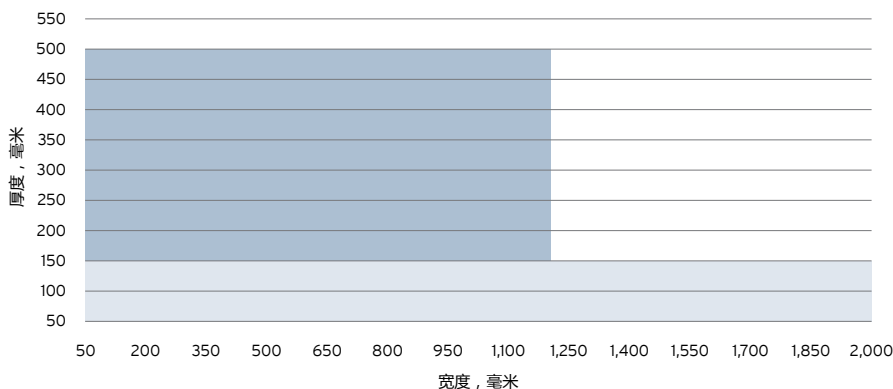
正火最大硬度 190 HB

非合金工具钢 1730

圆棒

Ø 20 - 620 毫米 未经处理

铸坯尺寸



■ 锻造
■ 轧制

未包括尺寸，可按定制切割尺寸。可按要求，切割出较大的宽度与厚度。

本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证，或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。