

## 耐腐蚀模具钢 2085 MOD (~2316 + S)

### 化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
分析指南	0.34	0.30	0.95	0.025	0.100	15.0	
标准	0.28 - 0.38	≤1.00	≤1.40	≤0.030	0.050-0.100	15.00 - 17.00	≤1.00

### 特性

与2316 ISO-B MOD相比，耐腐蚀模具钢具有较高的硫含量，具备非常良好的机械加工性能。

### 应用

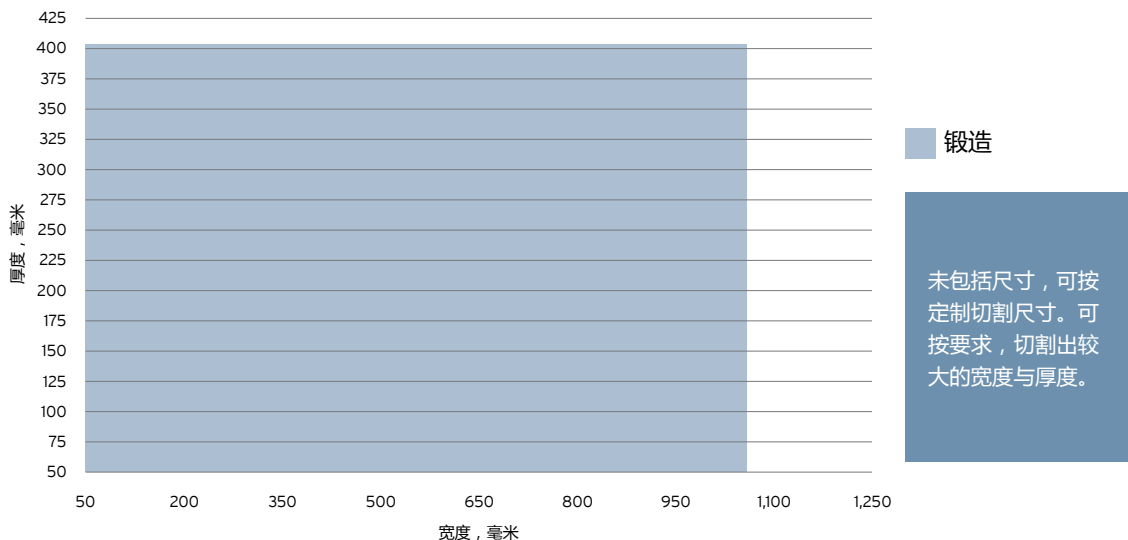
耐腐蚀注塑模具适用模具框架和模具组件。不适用轮廓加工的模具配件。

### 交货状态

淬火和回火至265 - 310 HB (约 900 - 1,050 MPa)

SEL	X33CrS16
AFNOR	~Z33CS16
AISI	~422 + S

### 铸坯尺寸



本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证，或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。