

2311 ISO-BM

化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
分析指南	0.38	0.30	1.50	0.020	0.003	2.00	0.20
标准	0.35 - 0.45	0.20 - 0.40	1.30 - 1.60	≤ 0.035	≤ 0.035	1.80 - 2.10	0.15 - 0.25

特性

标准模具钢其加工成本低，易抛光，适合硬铬电镀，咬花稳定，适用400毫米厚的加工尺寸。

适用于

- 更高的硬度和更良好的淬火性能
- 可抛光性 > 粒度320
- 精细的纹理设计 (如 HNO₃)
- 更好的导热性

我们推荐 BPM HH

应用

中小型的注塑模、压铸模和模具框架，厚度可达400毫米。

交货状态

淬火和回火至 280 - 325 HB (约 950 - 1,100 MPa)

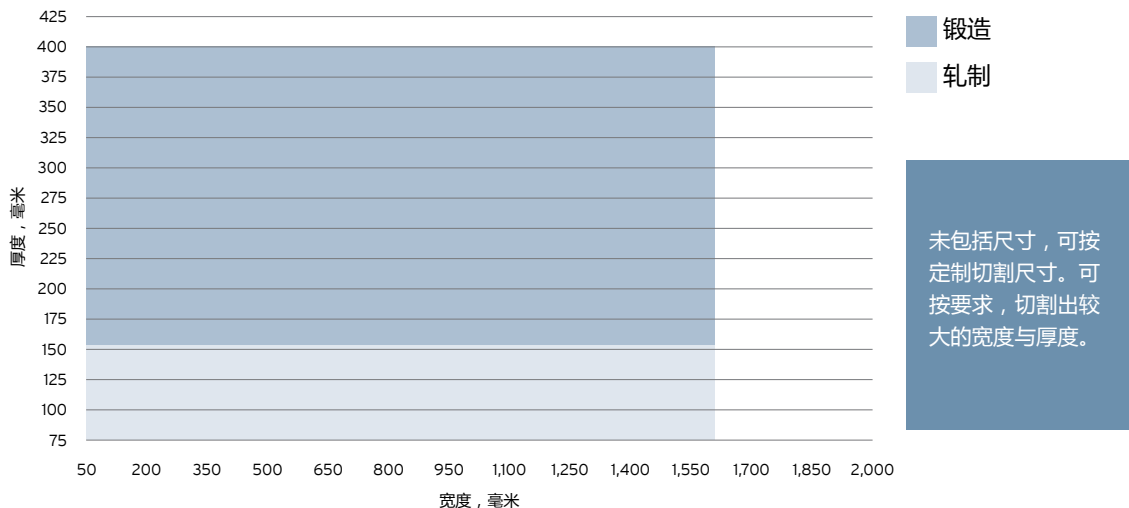
SEL	40CrMnMo7
DIN EN ISO 4957	40CrMnMo7
AFNOR	40CMD8
AISI	~P20
BS	~P20

2311 ISO-BM

圆棒

Ø 20 - 400 毫米 未经处理

铸坯尺寸



本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证，或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。