

2312

化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
分析指南	0.38	0.30	1.50	0.020	0.07	2.00	0.20
标准	0.35 - 0.45	0.30 - 0.50	1.40 - 1.60	≤ 0.030	0.050-0.100	1.80 - 2.10	0.15 - 0.25

特性

硫合金钢标准模具钢，具有非常好的机械加工性能。不适合抛光、刻蚀或硬镀。淬透性可与2311 ISO-BM相媲美。

压铸模具和注塑模具的核心部件没有特殊的表面要求，加工应力低。

应用

适合低应力模架的模具装配。

注：由于硫含量受限制（鉴于加工经济性），该材料的韧性较差。

交货状态

淬火和回火至 280-325 HB (约 950-1,100 MPa)

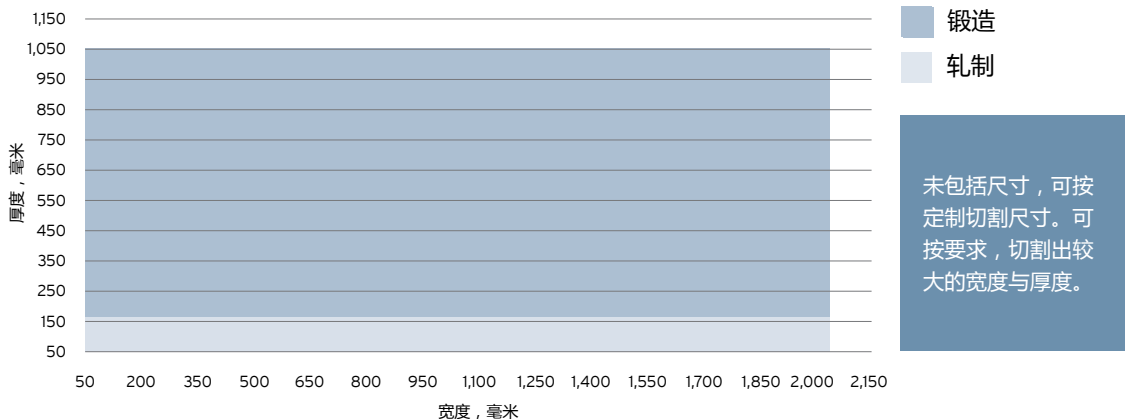
SEL	40CrMnMoS8-6
DIN EN ISO 4957	40CrMnMoS8-6
AFNOR	40CMD8S
AISI	~P20 + S
BS	~P20 + S

2312

圆棒

Ø 20 - 620 毫米 未经处理

铸坯尺寸



本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证，或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。