

2343 ISO-B

化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
分析指南	0.38	1.05	0.40	0.025	0.003	5.20	1.30	0.40
标准	0.33-0.41	0.80-1.20	0.25-0.50	≤ 0.030	≤ 0.020	4.80-5.50	1.10-1.50	0.50

特性

无钨，已CrMoV为基础的热作钢。耐热冲击和高耐磨。

应用

高应力压铸和注塑模具适用后挡板、挡泥板，以及高淬火应力与研磨应力的模嵌件等。冲裁模具适用于厚材（厚度达12毫米）、钢坯剪板机刀片、工业刀片。适用于挤压芯轴的餐具冲压机和冲压模具、锻造模具、芯座。

交货状态

退火最大值 229 HB

淬火和回火可按客户需求进行处理。

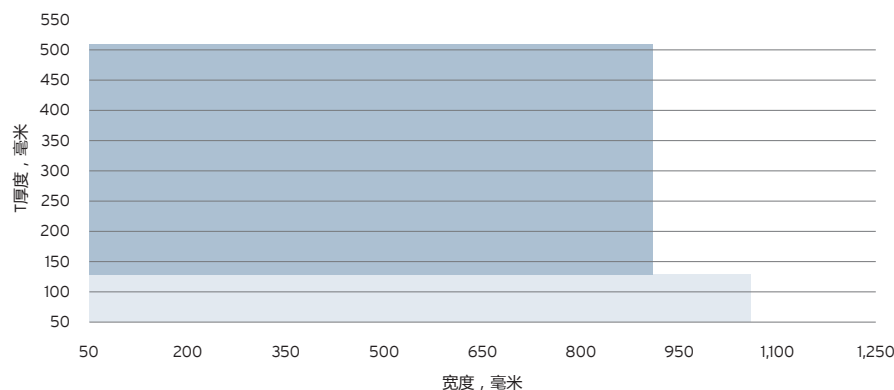
SEL	X37CrMoV5-1
DIN EN ISO 4957	X37CrMoV5-1
AFNOR	Z38CDV5
AISI	H11
BS	BH11

2343 ISO-B

圆棒

Ø 20-650 毫米 未经处理

铸坯尺寸



■ 锻造
■ 轧制

未包括尺寸，可按定制切割尺寸。可按要求，切割出较大的宽度与厚度。

本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证，或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。