

2344 ISO-B

化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
分析指南	0.40	1.05	0.40	0.025	0.003	5.20	1.40	1.00
标准	0.35-0.42	0.80-1.20	0.25-0.50	≤ 0.030	≤ 0.020	4.80-5.50	1.20-1.50	0.85-1.15

特性

双倍V-成分的CrMoV合金热作钢材料与 2343 ISO-B 材料相比较。优异的回火性能、韧性高、耐高温硬度，出色的抗压强度、抗热冲击。与2343相比，耐磨性更强。退火状态下，切削性能更卓越。适度的水冷却。

应用

挤型模具:承受高应力的模具嵌件、压缩盘、挤压杆、模架、冲压头；特别是模具模芯、桥形模、星形模，用于轻金属挤型的衬垫和衬套。高磨损硬质塑胶，热塑性塑料和复合材料的量产模具及模具镶件。压铸模具和模嵌件、滑块，芯棒、喷射器和压射缸。

交货状态

退火最大值 229 HB

淬火和回火可按客户需求进行处理。

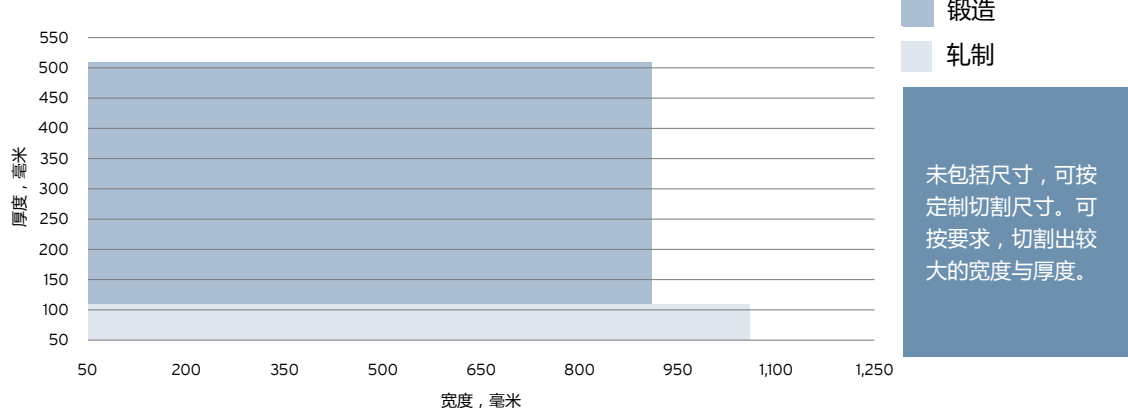
SEL	X40CrMoV5-1
DIN EN ISO 4957	X40CrMoV5-1
AFNOR	Z40CDV5
AISI	H13
BS	BH13

2344 ISO-B

圆棒

Ø 20-650 毫米 未经处理

铸坯尺寸



本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证，或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。