

2367 ISO-B

化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
分析指南	0.36	0.40	0.45	0.020	0.003	5.00	3.00	0.50
标准	0.35-0.40	0.30-0.50	0.30-0.50	≤ 0.030	≤ 0.030	4.80-5.50	2.70-3.20	0.40-0.60

特性

高合金热作钢以CrMoV为主，与2344材料相比，具有较高的
高温强度与更好的抗回火软化特性。与2344和2365材料相
比，具有极高的热耐磨性能。

SEL	X38CrMoV5-3
DIN EN ISO 4957	X38CrMoV5-3
AFNOR	Z38CDV5.3

应用

挤型模具，特别用于挤压衬垫和轴芯。用于极高磨损应力的锻
造模具。用于铝镁压铸的压铸模具。

交货状态

退火最大值 229 HB

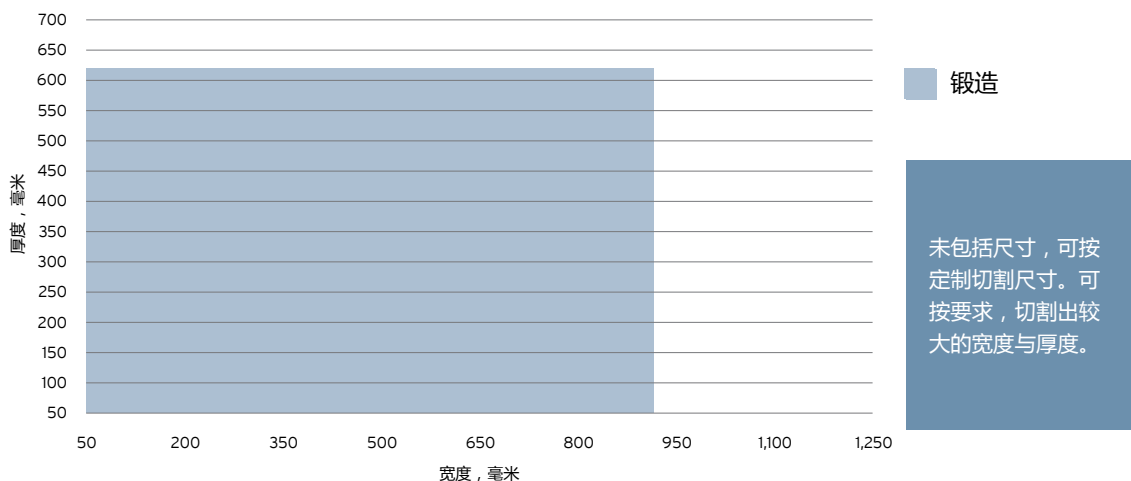
淬火和回火可按客户需求进行处理。

2367 ISO-B

圆棒

Ø 50-450 毫米 退火/加工; 退火

铸坯尺寸



本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证, 或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。