

2711 ISO-B

化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
分析指南	0.52	0.20	0.70	0.020	0.020	0.75	1.75	0.30	0.10
标准	0.50-0.60	0.15-0.35	0.50-0.80	≤ 0.025	≤ 0.025	0.60-0.80	1.50-1.80	0.25-0.35	0.07-0.12

特性

高韧性、高抗压强度、可抛光性、氮化性，硬铬电镀、火焰淬火、咬花稳定。

应用

承受高强度的机械应力和热应力的大型注塑和压塑模具。建议进行表面淬火处理。适用较高的作业硬度，也适用于加工SMC和GMT热压成型，在必要时可进行表面涂层。

交货状态

退火最大值：248 HB

淬火和回火至 280-325 HB (约 950-1,100 MPa) 或者至

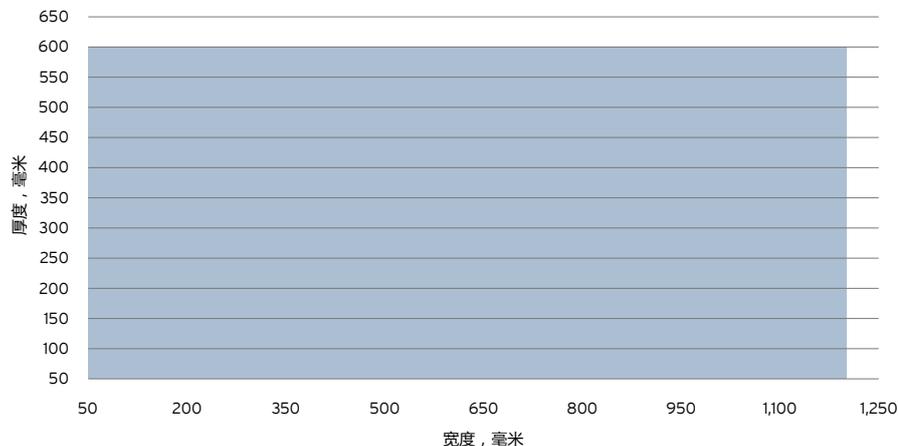
355-415 HB (约 1,200-1,400 MPa)

或者可根据客户要求进行处理。

SEL	54NiCrMoV6
DIN EN ISO 4957	54NiCrMoV6
AFNOR	55NCDV7
AISI	~6F2
BS	~BH224

2711 ISO-B

铸坯尺寸



未包括尺寸，可按定制切割尺寸。可按要求，切割出较大的宽度与厚度。

本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证，或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。