ATT

Buderus | Edelstahl

# 2714 ISO-B

## 化学成份（合金百分比）

| | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | V |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 分析指南 | 0.52 | 0.25 | 0.80 | 0.025 | 0.004 | 1.10 | 1.70 | 0.45 | 0.10 |
| 标准 | 0.50-0.60 | 0.10-0.40 | 0.60-0.90 | ≤ 0.030 | ≤ 0.030 | 0.80-1.20 | 1.50-1.80 | 0.35 -0.55 | 0.05-0.15 |

## 特性

传统模具钢的淬透参考直径为450毫米。对于较大的尺寸，我们推荐 2714 ISO-B MOD 或封闭表面回火。用于 440 HB 淬火硬度。

| | |
|---|---|
| SEL | 55NiCrMoV7 |
| DIN EN ISO 4957 | 55NiCrMoV7 |
| AFNOR | 55NCDV07 |
| AISI | L6 |

## 应用

大型挤压模具用于铝成型和大体积锻模（模具尺寸和剪裁形状不限）、模架、刀把、芯座、工具盒。液压成形模(IHU)。

## 交货状态

退火最大值 248 HB

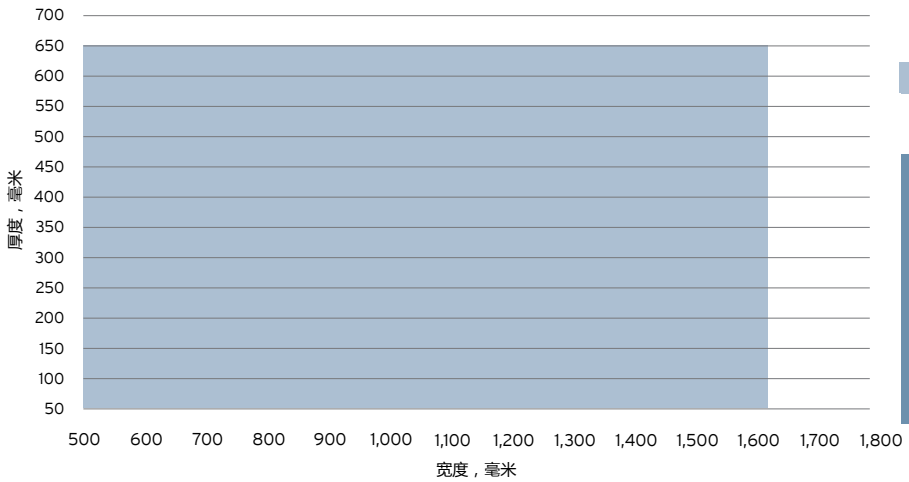
淬火和回火至370 - 415 HB (约 1,250 - 1,400 MPa)，或按客户需求进行处理。

## 圆棒

Ø 40 - 755 毫米 加工

Ø 825 - 1,350 毫米 未经处理

## 铸坯尺寸




锻造

未包括尺寸，可按定制切割尺寸。可按要求，切割出较大的宽度与厚度。

2714 ISO-B

本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证，或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。

信昌精密模具(上海)有限公司 | 中国上海市松江区新桥镇新效路255号, 邮编201612
电话: +86 21 3373 8146 | 传真: +86 21 3373 8193 | info@att-metal.com | www.att-metal.com