



## ATT 2311 (2311 ISO-BM)

### 化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
分析指南	0.38	0.30	1.50	0.020	0.003	2.00	0.20
标准	0.35 - 0.45	0.20 - 0.40	1.30 - 1.60	≤ 0.035	≤ 0.035	1.80 - 2.10	0.15 - 0.25

### 特性

标准模具钢其加工成本低，易抛光，适合硬铬电镀，咬花稳定，适用400毫米厚的加工尺寸。

适用于

- 更高的硬度和更良好的淬火性能
- 可抛光性 > 粒度320
- 精细的纹理设计 (如 HNO<sub>3</sub>)
- 更好的导热性

我们推荐 ATT 2738 MOD TS HH

### 应用

中小型的注塑模、压铸模和模具框架，厚度可达400毫米。

### 交货状态

淬火和回火至 280 - 325 HB (约 950 - 1,100 MPa)

SEL	40CrMnMo7
DIN EN ISO 4957	40CrMnMo7
AFNOR	40CMD8
AISI	~P20
BS	~P20

ATT 2311 (2311 ISO-BM)