



## ATT 2316 MOD (2316 ISO-B MOD)

### 化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
分析指南	0.28	0.30	0.95	0.030	0.003	14.2	-0.50	1.10
标准	0.33 - 0.45	≤1.00	≤1.50	≤0.030	≤0.030	15.5 - 17.5	≤1.00	0.80 - 1.30

### 特性

改良过的耐腐蚀模具钢，可抛光、可刻蚀，加工成本低。

### 应用

注塑模具、模具镶件、挤出模头、型材模具、挤压模具、重力锻造模配件模具与加工PVC氨基塑料和添加剂的同轴连接器；吹塑模具。

重要提示：加工氨基塑料和PVC合金时，过高的作业温度 (>160°C) 会产生高度侵袭性裂变产物，如氯化氢酸气HCl，导致模具表面的腐蚀。所有模具钢无一幸免。因此生产温度应控制在160°C或以下。

### 交货状态

淬火和回火至 265 - 310 HB (约 900 - 1,050 MPa)按要求退火。

SEL	~X38CrMo16
DIN EN ISO 4957	~X38CrMo16
AFNOR	Z35CD17
AISI	~422

ATT 2316 MOD (2316 ISO-B MOD)