



## ATT 2738 (2738 ISO-BM)

### 化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
分析指南	0.36	0.30	0.50	0.020	0.003	2.00	1.00	0.20
标准	0.35-0.45	0.20-0.40	1.30-1.60	≤ 0.030	≤ 0.030	1.80-2.10	0.90 - 1.20	0.15 -0.25

### 特性

适合厚度超过400毫米的大尺寸的模具钢。通过改良淬透性，改善后的性能可与材料 ATT 2311 相媲美。可氮化性、可硬铬电镀、可火焰淬火、可抛光、咬花稳定。

用于极限尺寸以及：

- 更高的硬度和更良好的淬火性能
- 可抛光性 > 粒度320
- 精细的纹理设计 (如 HNO<sub>3</sub>)

### 应用

用于制造保险杠、仪表板、座椅、垃圾容器、瓶箱、电视柜等的压铸模和注塑模的工具。

### 交货状态

淬火和回火至 280-325 HB (约 950 - 1,100 MPa)

SEL	40CrMnNiMo8-6-4
DIN EN ISO 4957	40CrMnNiMo8-6-4
AFNOR	40CMND8
AISI	~P20 + Ni
BS	~P20 + Ni

ATT 2738 (2738 ISO-BM)