

BPM HH

化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
分析指南	0.26	0.10	1.45	0.015	0.002	1.25	1.05	0.50	0.10

特性

与2311和2738等级相比, BPM HH塑料模具钢具有:

- 更高的硬度和更良好的淬透性
- 抛光的磨粒粒度可达 600 (达到所要求的高抛光特性)
- 可达到细致皮纹、可焊接性好、导热性更优。

可氮化、可硬铬电镀、可按要求表面淬火; 由于基本硬度较高, 更适合表面处理 (如PVD涂层)。

应用

压铸模具和注塑模具没有尺寸限制, 例如用于制造保险杠、仪表板、座椅、垃圾容器、瓶箱、电视柜等。

交货状态

高硬度:

- 淬火和回火至310-355 HB (约 1,050-1,200 MPa)

普通硬度:

- 淬火和回火至 280-325 HB (约 950-1,100 MPa)

SEL

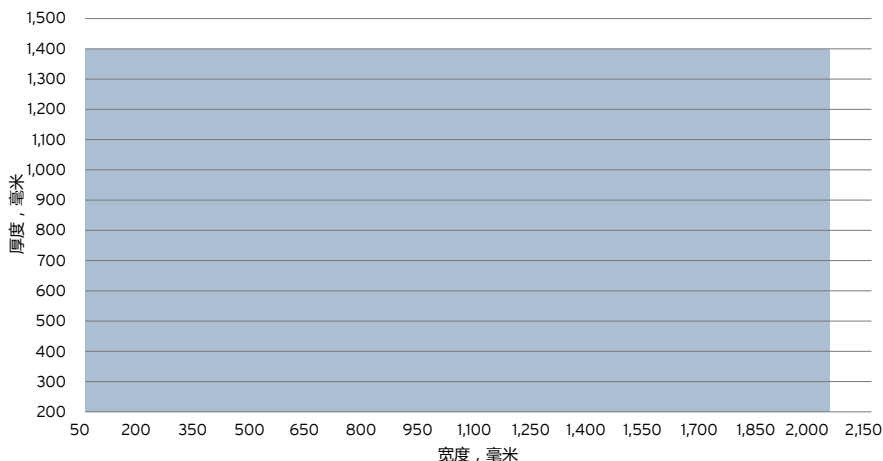
~26MnCrNiMo6-5-4

BPM HH

圆棒

根据要求

铸坯尺寸



锻造

未包括尺寸, 可按定制切割尺寸。可按要求, 切割出较大的宽度与厚度。

本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证, 或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。